

PROPRIETATI ELASTICE ALE CORPURILOR

Determinarea modului de elasticitate a cauciucului.

Determinarea constantei elastice a unui resort.

Determinarea modulelor de torsiune și de forfecare ale unei bare

Scopul lucrării

În această lucrare de laborator vom studia principalele deformații elastice:

- ◆ Deformația de alungire/comprimare,
- ◆ Deformația de forfecare,
- ◆ Deformația de torsiune.

Se vor determina următoarele mărimi fizice:

- a). Modulul de elasticitate al cauciucului;
- b). Modulul de torsiune Γ al unei bare metalice;
- c). Modulul de forfecare G al unei bare metalice;
- d). Constanta elastică k a unui resort.

Considerații teoretice

După cum este cunoscut, sub efectul unor forțe externe sau interne, un corp solid își poate modifica dimensiunile și volumul, fenomen care se numește *deformare*. În acest caz particulele constituente ale corpului își modifică pozițiile relative, astfel ca forțele care apar în urma deformării (denumite *forțe elastice*), să compenseze efectul forțelor externe sau interne.

Dacă, după înlăturarea forțelor ce au determinat deformarea, corpul revine la forma inițială, *deformarea* se numește *elastică*; în caz contrar ea se numește *plastică*.

Un model simplificat ia în considerare numai cazul deformațiilor reversibile, când:

- a) deformația este direct proporțională și de același sens cu forța-cauză;
- b) în cazul acțiunii mai multor forțe deformatoare, efectul total este egal cu suma deformațiilor pe care le-ar determina fiecare forță în parte (principiul superpoziției).

1. Deformația de alungire. Legea lui Hooke

Să considerăm o bară de lungime l (mult mai mare decât celelalte dimensiuni) și de secțiune S , prinsă la capătul superior de un suport rigid M (Fig. 1). Sub acțiunea unei forțe exterioare F , aplicată la capătul inferior al barei, aceasta suferă alungirea $\Delta l = l' - l$. În noua poziție de echilibru, forța deformatoare este echilibrată de o forță interioară F_e ($\vec{F}_e = -\vec{F}$), care ia naștere în urma deformării; forța F_e se numește *forța*

elastică, iar raportul $\varepsilon = \Delta l/l$ este denumit *alungirea relativă*. Se constată experimental că, în cazul deformațiilor elastice, alungirea relativă, ε , este direct proporțională cu efortul unitar $\sigma (= F/S)$:

$$\varepsilon = \alpha \sigma \quad (1)$$

Ecuția (1) este exprimarea matematică a legii lui Hooke. Constanta α din (1) este denumită *coeficientul de elasticitate al barei* și ea este o proprietate de material. Inversul său, $E = 1/\alpha$ se numește modulul lui Young. E se măsoară, în Sistemul Internațional de Unități, în N/m^2 .

Din ecuația (1) rezultă o proprietate de bază a forței elastice: ea este direct proporțională cu alungirea Δl și are sensul invers vectorului $\Delta \vec{l}$.

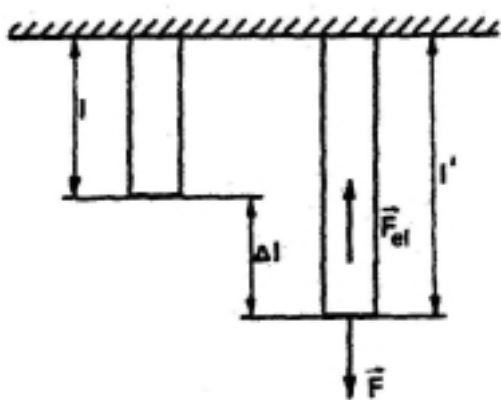


Fig. 1

de planele $(ABA'B')$ și $(A''B''A'B')$ poartă numele de *unghi de forfecare*. Se constată experimental că mărimea acestui unghi este proporțională cu raportul F/S , adică:

$$\gamma = k_\gamma F / S \quad (2)$$

2. Deformația de forfecare

Cînd asupra unei bare elastice acționează un cuplu de forțe plasate *în două secțiuni paralele*, aceasta suferă o *deformare de forfecare*. Să considerăm, ca exemplu, o porțiune de bară paralelipipedică de lungime Δl și secțiune S (Fig. 2). Forma inițială a acesteia este reprezentată prin punctele $ABCD A'B'C'D'$, iar cea deformată, prin $A''B''C''D'' A''B''C''D''$. Unghiul γ , format

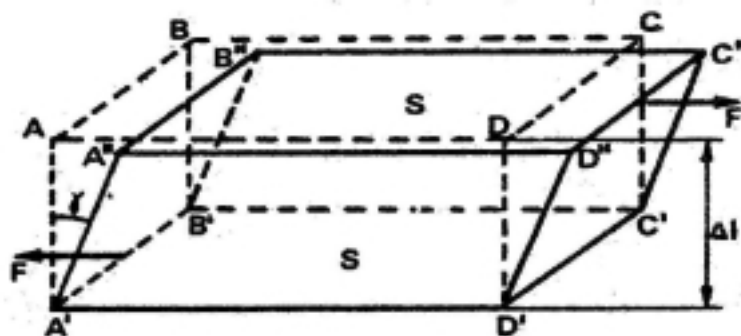


Fig. 2

Constanta de proporționalitate k_γ se numește *coeficient de forfecare*; ea depinde de natura materialului barei. Inversul acestei constante se numește *modulul de forfecare*, G . Unitatea sa de măsură în SI este N/m^2 .

3. Deformația de torsiune

Deformația de torsiune apare atunci când un cuplu de forțe acționează **în același plan** asupra unui corp. În Fig. 3a este reprezentată o bară cilindrică, de lungime l , secțiune S și rază R , care a fost supusă unei deformații de torsiune de cuplul celor două forțe F , tangente la circumferința secțiunii.

Înainte de aplicarea cuplului de forțe deformatoare generatoarele AA' , BB' și CC' erau linii drepte, paralele între ele și cu axul cilindrului. După torsionare ele devin respectiv AA'' , BB'' și CC'' .

Principiul acțiunii și reacțiunii arată că, în urma aplicării, în planul secțiunii $A'B'C'$ a cuplului de forțe exterioare, în planul secțiunii ABC apare un cuplu de forțe

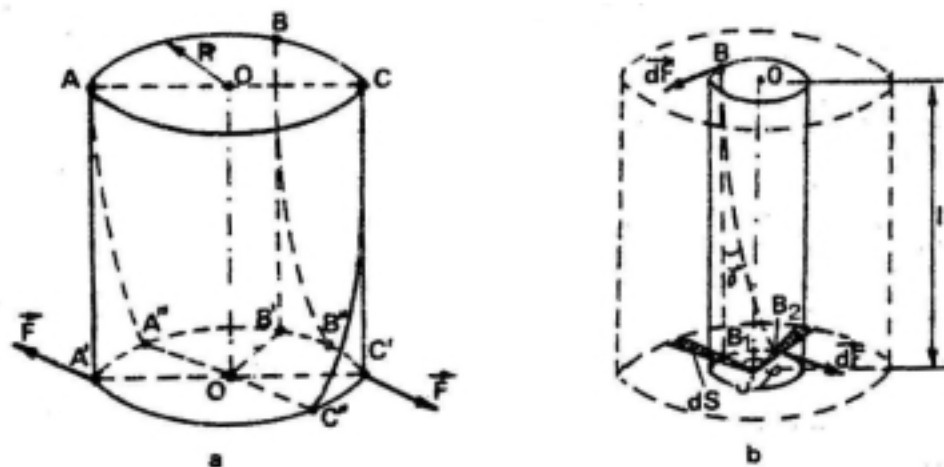


Fig. 3

egale și opuse celui exterior. Aceste două cupluri antagoniste determină o deformație de forfecare a diferitelor păături cilindrice coaxiale, cu unghiul γ (Fig. 3b).

Să considerăm în planul bazei cilindrului un element de suprafață dS , aflat la distanța r de centrul secțiunii circulare și inițial plasat pe raza OB_1 (Fig. 4). Sub efectul unei forțe elementare δF acest element de suprafață se deplasează în B_2 , rotindu-se cu unghiul γ față de suprafața echivalentă din capătul M al barei.

Folosind ecuația de definiție a modului de forfecare (3), găsim:

$$dF = G \gamma dS \quad (4)$$

Cunoscând expresia elementului de arie dS , în coordonate polare:

$$dS = r d\theta dr \quad (5)$$

și ținând cont de faptul că deformațiile sînt mici ($\tan \gamma \approx \gamma = B_1B_2 / l = r \varphi / l$), obținem:

$$dF = G r^2 \varphi dr d\theta / l$$

Momentul acestei forțe elementare dF față de punctul O (Fig. 3b) este:

$$dM_{r,\theta} = r dF = G r^3 \varphi dr d\theta / l \quad (6)$$

iar momentul total, care acționează asupra întregii coroane circulare de rază r :

$$dM_r = \int_0^{2\pi} G r^3 dr/l d\theta = 2 \pi G r^3 \varphi dr/l$$

Momentul total, M , ce acționează asupra barei și determină torsionarea ei se obține prin integrarea relației precedente (însușind astfel toate momentele ce acționează asupra tuturor păturilor cilindrice elementare):

$$M = \int_0^R 2 \pi G r^3 \varphi dr/l = \pi G \varphi R^4 / 2l \quad (7)$$

O relație similară legii lui Hooke se poate, deci, scrie folosind ecuația (7):

$$\varphi = c M \quad (8)$$

în care constanta de proporționalitate c este funcție de material. Inversul său se numește **modulul de torsiune Γ** :

$$\Gamma = 1/c = M / \Delta\varphi \quad (9.1)$$

$$\Gamma = G \pi R^4 / 2l \quad (9.2)$$

4. Alungirea unui resort

Deformațiile elastice prezentate anterior constituie situații idealizate, în sensul că în practică ele nu apar independent, ci simultan. Se poate construi o teorie riguroasă, care să stabilească o legătură între coeficienții de elasticitate amintiți.

Un exemplu simplu de corp elastic, care prezintă simultan, în cazul alungirii, și deformații de forfecare, torsiune și încovoiere îl constituie spirala elastică. Deoarece în practică, pentru caracterizarea proprietăților elastice ale unui resort este dificil să se introducă toți acești coeficienți, se folosește o altă mărime, notată cu k și denumită **constanta elastică** a resortului definită prin relația:

$$k = F / \Delta x \quad (10)$$

în care F este intensitatea forței care produce deformarea resortului. Forța elastică, care apare în urma deformării resortului, este egală și opusă lui F :

$$F_e = - k \Delta x$$

Descrierea instalațiilor de lucru

Instalațiile experimentale descrise în cele ce urmează servesc pentru determinarea următoarelor mărimi fizice:

- ◆ Modulul de elasticitate al cauciucului;
- ◆ Modulul de torsiune Γ și
- ◆ Modulul de forfecare G ale unei bare metalice.
- ◆ Constanta elastică k a unui resort

În toate experimentele se folosește o metodă statică.

a) Pentru determinarea *modulului lui Young, E*, al un cordon de cauciuc se folosește dispozitivul experimental prezentat în Fig. 4. De un suport din material plastic *A* sunt prinse două bare verticale *B*, pe care poate culisa bara transversală *C*. De mijlocul acesteia se poate prinde materialul studiat, *R*, al cărui capăt inferior susține

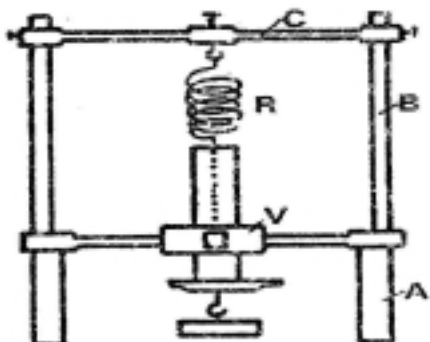


Fig. 4

rigla *S* a unui șubler, al cărui vernier *V* este fixat în suportul *A*. Același dispozitiv de măsurare a alungirilor va servi, în continuare, și pentru determinarea constantei elastice a unui resort acesta fiind și motivul pentru care în Fig. 4 este prezentat un resort *R* ca material de studiat. De capătul inferior al riglei se agață în decursul

experimentului corpuri de masă marcată *m*.

b) Pentru determinarea *modulului de torsiune și de forfecare* ale unei bare metalice se folosește dispozitivul experimental din fig. 5. El este constituit din doi suportți metalici, *A*₁ și *A*₂, consolidați prin două bare metalice *B*. Bara de studiat, *T*, este fixată la un capăt de suportul *A*₁, iar la celălalt, în mandrina

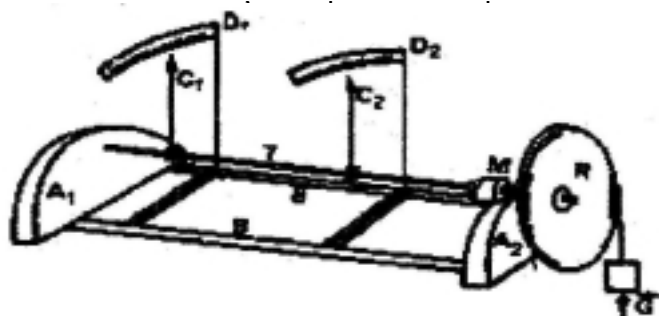


Fig. 5

din material plastic. Mișcarea de rotație a roții *R* se execută datorită momentului forței de greutate a corpului de masă *m*, suspendat de roată cu un fir vertical. Citirea unghiului de torsiune a barei de studiat se face folosind două ace indicatoare *C*₁ și *C*₂, prinse în două puncte diferite ale barei *T* și a două raportoare, *D*₁ și *D*₂, fixate de suportul principal.

are loc alungirea cordonului elastic;

Procedeeul experimental

↳ Pentru a determina modulul lui Young al cauciucului se procedează astfel:

- ❶ în dispozitivul din Fig. 4 se fixează un cordon elastic de pe masa de lucru;
- ❷ se măsoară lungimea sa în stare nedeformată, cu ajutorul unei rigle, iar cu șublerul - diametrul cordonului;
- ❸ se citește indicația x_{01} a șublerului;
- ❹ se încarcă capătul liber al riglei șublerului cu un corp de masă cunoscută *m*;
- are loc alungirea cordonului elastic;
- ❺ se citește alungirea $\Delta x_1 = x_1 - x_{01}$;
- ❻ se înlătură masa *m* și se notează din nou poziția de echilibru x_{01} ;

7 rezultatele se trec în Tabelul 1;

Tabelul 1
Determinarea modului lui Young

Nr. crt	m (g)	l (cm)	D (mm)	x ₀₁ (mm)	x ₀₂ (mm)	Δx (mm)	E (N/m ²)
1							
2							
3							
...							

- 8 se repetă experimentul de 10 ori, folosind același corp de masă m;
- 9 se repetă experimentul, folosind și alte corpuri de mase m₂, m₃, etc.
- 10 se calculează modulul de elasticitate după ecuația:

$$E = Fl / S\Delta x$$

- se efectuează calculul erorilor pentru minimum 10 determinări.

↳ Pentru a determina constantei elastice a unui resort se procedează astfel:

- 1 se folosește același dispozitiv experimental și același procedeu ca mai sus, înlocuindu-se cordonul de cauciuc cu un resort elastic;
- 2 se efectuează mai multe măsurători;
- 3 se trec datele experimentale în Tabelul 2 și se calculează \bar{k} și $\Delta\bar{k}$.

Tabelul 2
Determinarea constantei elastice a unui resort

Nr. crt	m (g)	x ₀₁ (mm)	x ₀₂ (mm)	Δx (mm)	k (N/m)
1					
2					
3					
...					

- 4 se efectuează calculul erorilor.

↳ Pentru determinarea modului de torsiune al unei bare metalice se procedează astfel:

- 1 se fixează în suportul A₁ și în mandrina M, bara al cărei modul de torsiune urmează a fi determinat;
- 2 se măsoară diametrul D al roții R;
- 3 se greează la zero cursoarele C₁ și C₂;

④ se încarcă firul cu masa m_1 și se citesc valorile unghiurilor φ_1 și φ_2 pe cele două raportoare;

⑤ se înlătură masa m_1 și se verifică din nou poziția de zero a celor două ace indicatoare;

⑥ se trec datele într-un tabel de forma celui de mai jos;

Tabelul 3

Determinarea modului de torsiune a unei bare

Nr. det.	m (kg)	D (cm)	φ_1 (rad)	φ_2 (rad)	$\Delta\varphi$ (rad)	Γ (N m)
1						
2						
3						
...						

⑦ se calculează modulul de torsiune după relația (9.1), în care $M = mgD/2$;

⑧ se repetă măsurătoarea de mai multe ori cu aceeași masă și cu mase diferite;

⑨ se efectuează calculul erorilor.

↪ Pentru a determina modulul de forfecare (folosind fenomenul de torsiune) al unei bare metalice se procedează astfel:

① folosind datele din secțiunea precedentă, se măsoară distanța l dintre cele două ace indicatoare și diametrul $2R$ al barei;

② se calculează G , folosind relația (9.2);

Se va planifica experimentul pentru a determina pe G cu o eroare relativă de cel mult 5 %.